

# PRODUCCIÓN Y DESTINO DE LECHE EN LAS EXPLOTACIONES AGRARIAS

Principales  
resultados  
2022



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE AGRICULTURA, PESCA  
Y ALIMENTACIÓN

**Cuadro C**  
**Producción anual y destinos de la leche (todas las clases de leche)**  
**en las explotaciones agrarias**

| País: ESPAÑA                                 |                | AÑO 2022  |                          |
|--|----------------|---|--------------------------|
| A. DISPONIBILIDADES (1000 t)                 |                |   |                          |
|  | Leche entera   |   | Leche desnatada y mazada |
| 1. Leche de vaca                             | 7.455,0        | 1. Devuelta por las Industrias lácteas                          | -                        |
| 1.1 parte corresp.de leche de vacas lecheras | 7.455,0        | 2. Saldo de la entrega de la nata                               | -                        |
| 2. Leche de oveja                            | 545,9          | 3. Procedentes de la producción de mantequilla y nata artesanas | 0,4                      |
| 3. Leche de cabra                            | 482,1          |   |                          |
| 4. Leche de búfala                           | -              |   |                          |
| <b>Total</b>                                 | <b>8.483,0</b> | <b>Total</b>  | <b>0,4</b>               |

| B. DESTINOS (1000 t)                |                |                                     |                          |
|-------------------------------------|----------------|-------------------------------------|--------------------------|
|                                     | Leche entera   |                                     | Leche desnatada y mazada |
| 1. Leche de consumo                 | 42,2           | 1. Leche de consumo                 | -                        |
| a) Autoconsumo                      | 11,2           | 2. Queso artesano                   | -                        |
| b) Venta directa                    | 31,0           | 3. Alimentación animal              | -                        |
| 2. Mantequilla y nata artesanas     | 0,5            | 4. Entrega a las industrias lácteas | -                        |
| 3. Queso artesano (1)               | 94,1           |                                     |                          |
| 4. Otros productos                  | 8,5            |                                     |                          |
| 5. Alimentación animal              | 54,5           |                                     |                          |
| 6. Entrega a las industrias lácteas | 8.283,2        |                                     |                          |
| a) Leche                            | 8.270,5        |                                     |                          |
| b) Nata (en equivalente de leche)   | -              |                                     |                          |
| c) otros productos                  | 12,7           |                                     |                          |
| 7. Diferencias y pérdidas           | -              |                                     |                          |
| <b>Total</b>                        | <b>8.483,0</b> | <b>Total</b>                        | <b>-</b>                 |

| C. PRODUCTOS OBTENIDOS (1000 t)                     |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
|   | Leche entera |  |  |
| 1. Leche de consumo                                 | 42,2         |  |  |
| a) Autoconsumo                                      | 11,2         |  |  |
| b) Venta directa                                    | 31,0         |  |  |
| 2. Nata artesana                                    | 0            |  |  |
| corresp.a la nata entreg.a las ind.lácteas          | -            |  |  |
| 3. Mantequilla artesana                             | 0,0          |  |  |
| corresp.a la mantequilla entreg. a las ind. lácteas | -            |  |  |
| 4. Queso artesano                                   | 12,8         |  |  |
| corresp.al queso entregado a las ind.lácteas        | 0,7          |  |  |
| 5. Otros productos                                  | 2,9          |  |  |
| corresp.a los productos entreg.a las ind. lácteas   | -            |  |  |

(1) - En esta cantidad no se incluyen las entregas a Industrias del punto 6c.

Publicación elaborada por la S.G. Análisis, Coordinación y Estadística

<https://www.mapa.gob.es/es/estadistica/temas/estadisticas-agrarias/ganaderia/estadistica-industrias-lacteas/estadistica-lactea->

Correo electrónico: [sgapc@mapa.es](mailto:sgapc@mapa.es)

Se autoriza su utilización total o parcial siempre que se cite expresamente su origen. Referenciar el documento como: "Cuadro C: Resultado de la Encuesta de producción anual y destino de leche en explotaciones agrarias. Año 2022."

Edita: © Ministerio de Agricultura, Pesca y Alimentación. NIPO: 003-22-156-3

[Catálogo de publicaciones AGE : https://cpage.mpr.gob.es/](https://cpage.mpr.gob.es/)

## **PRODUCCION DE LECHE DE VACA EN EXPLOTACIONES**

### **ESPAÑA - AÑO 2022**

| <b><u>CCAA</u></b>          | <b><u>CANTIDAD</u></b> |
|-----------------------------|------------------------|
| <b>GALICIA</b>              | 2.993,0                |
| <b>ASTURIAS</b>             | 552,6                  |
| <b>CANTABRIA</b>            | 426,8                  |
| <b>PAÍS VASCO</b>           | 173,4                  |
| <b>NAVARRA</b>              | 251,2                  |
| <b>LA RIOJA</b>             | 27,3                   |
| <b>ARAGON</b>               | 178,7                  |
| <b>CATALUNA</b>             | 749,3                  |
| <b>BALEARES</b>             | 59,8                   |
| <b>CASTILLA Y LEÓN</b>      | 930,3                  |
| <b>MADRID</b>               | 55,9                   |
| <b>CASTILLA-LA MANCHA</b>   | 284,3                  |
| <b>COMUNIDAD VALENCIANA</b> | 76,8                   |
| <b>MURCIA</b>               | 58,5                   |
| <b>EXTREMADURA</b>          | 19,4                   |
| <b>ANDALUCIA</b>            | 564,7                  |
| <b>CANARIAS</b>             | 53,0                   |
| <b>ESPAÑA</b>               | <b>7.455,0</b>         |

Datos en miles de Tms.

Publicación elaborada por la S.G. Análisis, Coordinación y Estadística

<https://www.mapa.gob.es/es/estadistica/temas/estadisticas->

Correo electrónico: [sgapc@mapa.es](mailto:sgapc@mapa.es)

Se autoriza su utilización total o parcial siempre que se cite expresamente su origen.

Referenciar el documento como: "Cuadro I: Producción de leche de vaca en las explotaciones agrarias desglosada por CCAA. Año 2022."

Edita: © Ministerio de Agricultura, Pesca y Alimentación. NIPO: 003-22-156-3

[Catálogo de publicaciones AGE : https://cpage.mpr.gob.es/](https://cpage.mpr.gob.es/)